Tultitlán
2019-2021

ESTADO ANALITICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS
CLASIFICACION FUNCIONAL (FINALIDAD Y FUNCION)

TULTITLAN

DEL 1 DE ENERO AL 30 DE JUNIO DE 2019

CONCEPTO	EGRESOS					SUBEJERCICIO
	APROBADO	AMPLIACIONES Y REDUCCIONES	MODIFICADO	DEVENGADO	PAGADO	
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	6 = (3 - 4)
Gobierno	**577,942,889.05**	**0.00**	**577,942,889.05**	**443,758,162.25**	**396,934,337.51**	**134,184,726.80**
Legislación	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Justicia	739,479.57	0.00	739,479.57	671,274.03	670,868.03	68,205.54
Coordinación de la política de gobierno	237,764,167.12	0.00	237,764,167.12	184,017,443.27	136,489,094.55	53,746,723.85
Relaciones exteriores	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Asuntos financieros y hacendarios	190,056,313.00	0.00	190,056,313.00	162,829,933.23	163,652,857.21	27,226,379.77
Seguridad nacional	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Asuntos de orden público y seguridad interior	91,570,149.82	0.00	91,570,149.82	62,645,146.13	62,530,235.48	28,925,003.69
Otros servicios generales	57,812,779.54	0.00	57,812,779.54	33,594,365.59	33,591,282.24	24,218,413.95
Desarrollo social	**258,490,686.59**	**0.00**	**258,490,686.59**	**82,915,999.17**	**78,416,975.55**	**175,574,687.42**
Protección ambiental	56,048,438.54	0.00	56,048,438.54	36,080,670.75	32,882,902.28	19,967,767.79
Vivienda y servicios a la comunidad	188,196,189.76	0.00	188,196,189.76	33,803,438.88	32,552,352.11	154,392,750.88
Salud	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Recreación, cultura y otras manifestaciones sociales	2,043,260.64	0.00	2,043,260.64	266,286.40	266,286.40	1,776,974.24
Educación	5,898,693.93	0.00	5,898,693.93	7,557,183.84	7,498,315.46	-1,658,489.91
Protección social	6,304,103.72	0.00	6,304,103.72	5,208,419.30	5,217,119.30	1,095,684.42
Otros asuntos sociales	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Desarrollo económico	**17,146,744.47**	**0.00**	**17,146,744.47**	**15,223,806.07**	**15,124,953.43**	**1,922,938.40**
Asuntos económicos, comerciales y laborales en general	6,944,467.53	0.00	6,944,467.53	7,921,943.52	7,917,767.52	-977,475.99
Agropecuaria, silvicultura, pesca y caza	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Combustibles y energía	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Minería, manufacturas y construcción	101,124.47	0.00	101,124.47	179,586.33	178,751.13	-78,461.86
Transporte	4,783,364.04	0.00	4,783,364.04	111,208.26	111,208.26	4,672,155.78
Comunicaciones	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Turismo	5,317,788.43	0.00	5,317,788.43	7,011,067.96	6,917,226.52	-1,693,279.53
Ciencia, tecnología e innovación	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Otras industrias y otros asuntos económicos	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Otras no clasificadas en funciones anteriores	**0.00**	**0.00**	**0.00**	**0.00**	**0.00**	**0.00**
Transacciones de la deuda pública / costo financiero de la deuda	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Transferencias, participaciones y aportaciones entre diferentes niveles y órdenes de gobierno	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Saneamiento del sistema financiero	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Adeudos de ejercicios fiscales anteriores	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
TOTAL DEL GASTO	**853,580,320.11**	**0.00**	**853,580,320.11**	**541,897,967.49**	**490,476,266.49**	**311,682,352.62**

Tultitlán 2019-2021

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"

PRESIDENTE MUNICIPAL

PRESIDENCIA MUNICIPAL

LIC. ELENA GARCÍA MARTÍNEZ

SECRETARIA DEL H. AYTTO

Tultitlán 2019-2021 Secretaría del Ayuntamiento

LIC. ANAY BELTRAN REYES

TESORERO MUNICIPAL

Tultitlán 2019-2021 Tesorería Municipal

C.P. LILIA GABRIELA LÓPEZ ANDRADE

OSFAIM106/10/05

FECHA DE ELABORACION: 02/08/2019