

21  
50

**Tultitlán**  
2019 - 2021

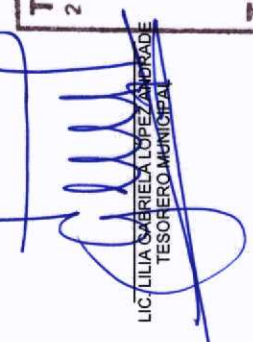
**Cuenta Pública 2019**  
**Depreciación**  
(Pesos)


**AI 31 DE DICIEMBRE DE 2019**


**Entidad Municipal: MUNICIPIO DE TULTITLÁN**

| Nombre de la Cuenta (3)                                | Importe (4)    | % Depreciación (5) | Depreciación Anual (6) | Depreciación Acumulada (7) |
|--|----------------|--------------------|------------------------|----------------------------|
| <b>ACTIVO</b>  |                |                    |                        |                            |
| <b>Bienes Inmuebles</b>                                |                |                    |                        |                            |
| Edificios no Habitacionales                            | 2,103,469.24   | 2%                 | 653,962.44             | 2,757,431.68               |
| <b>Bienes Muebles</b>                                  |                |                    |                        |                            |
| Mobiliario y Equipo de Administración                  | -              | -                  | -                      | -                          |
| Mobiliario y Equipo de Oficina                         | 407,843.96     | 3%                 | 407,843.96             | -                          |
| Equipo de Cómputo y Accesorios                         | 9,890,693.16   | 20%                | 4,192,018.47           | 14,082,711.63              |
| Mobiliario y Equipo Educativo y Recreativo             | -              | 10%                | -                      | -                          |
| Equipo e Instrumental Médico y de Laboratorio          | -              | 10%                | -                      | -                          |
| Vehículos y Equipo de Transporte                       | 25,430,569.65  | 10%                | 8,667,047.79           | 34,097,617.43              |
| Vehículos  | 45,209,901.59  | 20%                | 15,408,084.95          | 60,617,986.55              |
| Vehículos de Seguridad Pública y Atención de Urgencias |                |                    |                        |                            |
| Equipo de Defensa y Seguridad                          | 3,177,107.19   | 10%                | 1,123,584.39           | 4,300,691.58               |
| Maquinaria, Otros Equipos y Herramientas               | 18,071,575.25  | 10%                | 7,261,909.90           | 25,333,485.15              |
| Colecciones, Obras de Arte y Objetos Valiosos          | -              | 10%                | -                      | 0                          |
|  | 104,291,160.04 |                    | 36,898,763.98          | 141,189,924.02             |

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"

  
 LIC. LILIA GABRIELA LOPEZ ANDRADE  
 TESORERO MUNICIPAL

  
**Tultitlán**  
 2019 2021

  
**Tesorería Municipal**