



Cuenta Pública 2019
Estado Analítico del Ejercicio Presupuestal de Egresos Clasificación Funcional (Finalidad y Función)
(Pesos)

MUNICIPIO TULTITLÁN 0007 AL 31 DE DICIEMBRE DE 2019

Finalidad y Función (3)	Aprobado (4)	Ampliaciones / Reducciones (5)	Modificado (6)	Comprometido (7)	Devengado (8)	Ejercido (9)	Pagado (10)	Subejercicio (11)
01 Gobierno	1,154,321,839.63	-55,272,377.24	1,099,049,462.39	79,026.49	9,037,764.62	1,117,766,764.40	1,108,649,973.29	-16,717,302.01
01 Legislación								
02 Justicia	1,655,160.24	392,162.42	2,047,322.66	0.00	0.00	1,924,517.61	1,924,517.61	122,805.05
03 Coordinación de la política de gobierno	481,534,101.09	143,315.27	481,727,416.36	0.00	3,534,560.19	512,321,960.84	508,787,400.65	-30,594,544.48
04 Relaciones exteriores								
05 Asuntos financieros y hacendarios	373,854,545.20	-23,128,379.71	350,706,165.49	96,426.49	2,711,566.25	350,616,765.89	347,808,773.15	89,399.60
06 Seguridad nacional								
07 Asuntos de orden público y seguridad interior	191,917,870.63	-5,766,108.39	186,151,762.24	0.00	2,707,248.10	174,839,518.81	172,132,268.71	11,312,243.43
08 Otros servicios generales	105,330,162.47	-26,919,366.83	78,416,795.64	-17,400.00	84,389.08	78,064,001.25	77,997,012.17	352,794.39
02 Desarrollo social	624,745,261.69	62,904,146.20	567,649,407.86	-18,110.20	200,059,029.49	592,235,318.91	392,194,405.62	-4,585,911.05
01 Protección ambiental	100,249,515.78	32,767,473.40	133,016,989.18	-18,110.20	26,478,557.36	161,642,400.59	135,181,959.43	-28,625,411.41
02 Vivienda y servicios a la comunidad	394,409,414.78	34,684,011.43	429,303,426.21	0.00	173,528,218.92	406,163,803.90	232,637,584.98	23,139,622.31
03 Salud								
04 Recreación, cultura y otras manifestaciones sociales	3,630,709.78	-2,879,386.40	751,323.38	0.00	0.00	502,627.07	502,627.07	248,696.31
05 Educación	13,269,716.96	2,625,764.11	15,895,480.77	0.00	58,868.38	15,554,854.32	15,495,785.94	340,826.45
06 Protección social	13,185,904.66	-4,503,716.34	8,682,188.32	0.00	-4,615.17	8,371,833.03	8,376,448.20	310,355.29
07 Otros asuntos sociales								
03 Desarrollo económico	44,867,102.21	-7,631,788.96	37,235,313.25	0.00	42,861.57	35,935,037.63	35,892,176.06	1,300,295.62
01 Asuntos económicos, comerciales y laborales en general	15,366,260.33	2,119,522.83	17,484,783.16	0.00	0.00	17,369,030.92	17,369,030.92	125,752.24
02 Agropecuaria, silvicultura, pesca y caza								
03 Combustibles y energía	6,620,846.64	0.00	6,620,846.64	0.00	0.00	5,909,238.49	5,909,238.49	781,608.15
04 Minería, manufacturas y construcción	150,497.98	38,933.45	189,431.33	0.00	0.00	187,987.98	187,987.98	1,443.35
05 Transporte	9,748,222.96	-9,253,193.48	495,029.48	0.00	0.00	172,459.21	172,459.21	322,570.27
06 Comunicaciones								
07 Turismo	12,911,274.40	-536,031.76	12,375,242.64	0.00	42,861.57	12,306,321.03	12,283,459.46	88,921.61
08 Ciencia, tecnología e innovación								
09 Otrs industrias y otros asuntos económicos anteriores								
04 Otras no clasificadas en funciones anteriores								
01 Transacciones de la deuda pública / costo financiero de la deuda								
02 Transferencias, participaciones y aportaciones entre diferentes niveles y órdenes de gobierno								
03 Saneamiento del sistema financiero								
04 Adeudos de ejercicios fiscales anteriores								
TOTAL:	1,723,934,203.50	0.00	1,723,934,203.50	60,910.29	200,139,655.68	1,745,937,120.94	1,536,736,554.97	-22,002,917.44

Tultitlán
2019-2021
Tesorería Municipal

Tultitlán
2019-2021
Secretaría del Ayuntamiento

Tultitlán
2019-2021
Sindicatura

L.C. ANAY BELTRÁN REYES
SECRETARIO

L.C. ELENA GARCÍA MARTÍNEZ
PRESIDENTE MUNICIPAL

Tultitlán
2019-2021
PRESIDENCIA MUNICIPAL